



INFORME DE I.N.D

Nº 11.223

HOJA 1 de 2

EQUIPO DE VACÍO

PROCEDIMIENTO: PO 31	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: A.E.S.A.	FECHA: 17 / 09 / 2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 1.767	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
MARCA: FORD	MODELO: CARGO	CAPACIDAD: 9000 LTS	
INTERNO: S-12-184	DOMINIO: NQW-853	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección Visual int. y ext.	rechazado	<input type="checkbox"/>	aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A		

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	7/9/2021	7/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	7/9/2021	7/9/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2021	8/9/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:							
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	6,6	6,6	6,4	6,4	6,4	6,6	6,4
2	6,5	6,5	6,5	6,4	6,5	6,6	6,4
3	6,4	6,5	6,6	6,4	6,5	6,5	6,4
4	6,4	6,5	6,4	6,3	6,5	6,6	6,4
5	6,6	6,3	6,5	6,5	6,5	6,5	6,3
6	6,6	6,5	6,6	6,6	6,4	6,6	6,4
7	6,5	6,5	6,6	6,6	6,5	6,6	6,5
8	6,6	6,4	6,5	6,5	6,5	6,5	6,4
9	6,5	6,5	6,4	6,5	6,6	6,6	6,4

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NYUB - PM-LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



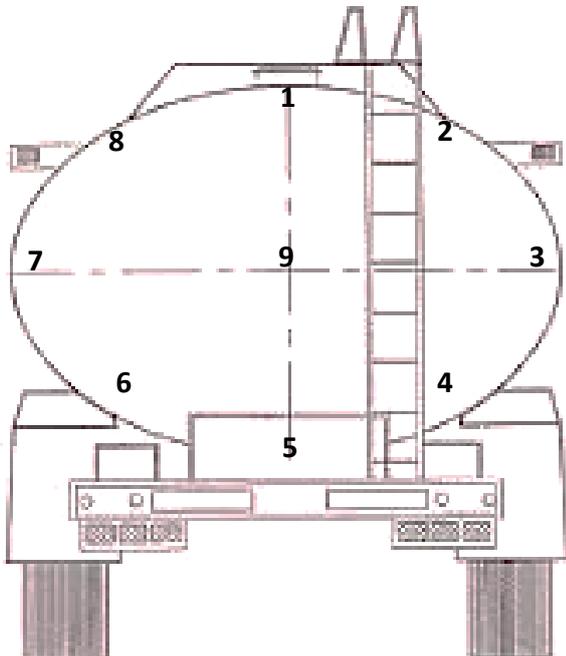
INFORME DE I.N.D

Nº 11.223

HOJA 2 de 2

EQUIPO DE VACÍO

PROCEDIMIENTO: PO 31	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: A.E.S.A.	FECHA: 17 09 2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 1.767	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE



<p>GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA FUGO GASTON Op. NII D.S. PM. LP</p>		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com