



INFORME DE I.N.D

Nº 11.221

HOJA 1 de 1

BIELAS

PROCEDIMIENTO: **PO 02** CLIENTE: **JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L.** FECHA: 16 09 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: NA LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **GUASCOR** MODELO: **1653** COMPANIA: **N/A**
Nº PARTE: **1763** IDENT Nº: **JOH 257** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
Inspección con partículas: Secas Húmedas
Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PENET. (SKL-WP) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	ago-15	ago-20
REVEL. (SKD-S2) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	sep-17	sep-22
LIMP. (SKD-S5) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	sep-17	sep-22
FLUOR (ZL-60D) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	sep-17	sep-22

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Cabeza de Biela	X	
Cuerpo de Biela	X	
Perno de Unión	X	
Pie de Biela	X	



Aprobación según procedimiento N° PO 02 ASTM E 165

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

TOTAL DE BIELAS: 8 UNIDADES

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com