



INFORME DE I.N.D

Nº 11.176

HOJA 1 de 1

BUJE DE IMPULSO

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE: MACRICO S.R.L.

FECHA

10

09

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO: EQUIPO 07

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: N/A

DIAMETRO: 3 7/8" x 2 1/2" x 6 7/8"

CAPACIDAD

N/A

PARTE Nº: 1637

VIGENCIA: 12 MESES

IDENT N°

01,02,03,04

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☒

Armado

☐

Inspección con Partículas:

Seca

☐

Humeda

☒

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☒

Armado

☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	☒	☐
ESTADO DE CUERPO	☒	☐
ESTADO DE EJE	☒	☐

Ø: 3 7/8" X 2 1/2" X 6 7/8"



Ø: 2 1/2" X 7 1/2"



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIIUS. PM. LP

PRECINTO Nº

N/A

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com