

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.164**

HOJA 1 de 1

MANGUERA DE HIDROPROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **VIENTOS EL SUR SRL** FECHA: 24 08 2021PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: 712 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: N/A DIÁMETRO: 3/8" LONGITUD: N/A

Nº PARTE: 1611 IDENT Nº: 712-11 VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
Prueba de Estanqueidad Si No
Prueba Hidráulica Presión de Prueba: 4.800 PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/9/2021	8/9/2022

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTOS	
	APTOS	NO APTOS
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Conexión		X



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

NO**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS****QUEDA RECHAZADA POR PERDIDA DE FLUIDO EN LAS CONEXIONES.**GM E.N.D.S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com