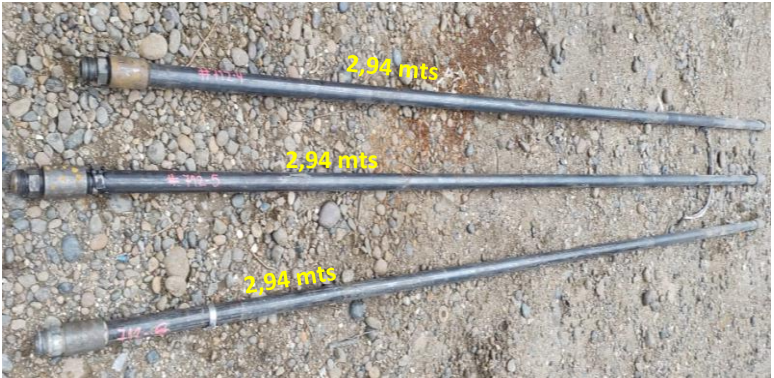


	INFORME DE I.N.D			Nº 11.162 HOJA 1 de 1		
	LINEA DE 1"					
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL	FECHA:	24	08	2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 1.611	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
DIAMETRO 1"		IDENT Nº: 712-4, 712-5, 712-6	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒		
Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒		
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☐		
	Presión de Diseño			3000	PSI	
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba			3000	PSI	
	Presión de Trabajo			3000	PSI	
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒		

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	6/9/2021	6/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2020	8/9/2021
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2020	8/9/2021
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2020	8/9/2021
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

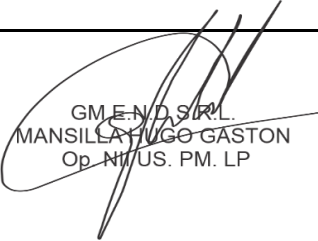
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado de Conexión	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. SRL MANSILLA YUGO GASTON Op. Nro US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	