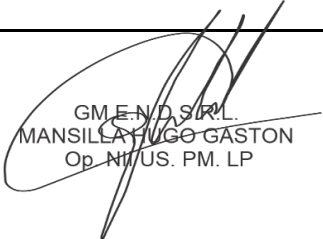


	INFORME DE I.N.D			Nº 11.153 HOJA 1 de 1		
	LINEA DE 1"					
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL	FECHA:	18	08	2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 1.603	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
DIAMETRO 1"		IDENT Nº: 01,02,03,04	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica	☒			
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor	☒			
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas	☐			
	Presión de Diseño		3000	PSI		
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		3000	PSI		
	Presión de Trabajo		3000	PSI		
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado	☒			
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV		
YUGO	0586	5864	6/9/2021	6/9/2022		
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2020	8/9/2021		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA		
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2020	8/9/2021		
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2020	8/9/2021		
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22		
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025		
DETALLE DE INSPECCIÓN						
	APTO	NO APTO				
Detección de Fisuras	☒	☐				
Estado de Conexión	☒	☐				
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
			PRECINTO Nº			
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com