	INFORME DE I.N.D						№ 11.113 HOJA 1 de 2				
E.N.D		LINEA DE 4"									
PROCEDIMIENTO: PO 45	х	CLIENTE:	CLIENTE: MAG SERVICIOS FECHA			ΗA	02	09	2021		
PRÁCTICA DEL CLIENTE		Nº PARTE:		1.814		LUGAR DE INSPECCIÓN		ÓN:	BA	ASE CLIEN	NTE
LONGUITUD 6,08 M		IDENT Nº:		124		VIGENCIA:			12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado		Limpie		za Mecánica		Х	Ī		
Inspección con Ultrasonido)	Falla		Espeso		or		Х	х		
Inspección por Partículas Ma	ıg.	Húmedas		Secas				Х			
		Presión de Dis		seño		1000			PSI]	ŀ
Prueba Hidraúlica		Presión de Pr		rueba		720		$\overline{}$	PSI	j	ŀ
		Presión de Tra				720		一	PSI		
Condiciones de Entrega:		Desarmado		, -	lo		Х		1		
EQUIPO UTILIZADO	Nº €	DE SERIE / LOTE		Nº DE CERTIFICADO		F. CALIBRACIÓN		F. DE VENCIMIENTO			NTO
LÁMPARA UV		9078		END 224-10		30/8/2010			VER INT. UV		
YUGO	├─	0586		5864	!	8/9/2021		8/9/2022			
EQUIPO UT BOBINA AC-DC		060913/2 17052908		06300 06299		8/9/202 8/5/202		8/9/2022 8/5/2025			
MEDIDOR DE CAMPO	\vdash	GM 064		NO APLICA		NO APLICA		NO APLICA			
MED. INT. LUZ V	(070801317		06301		8/3/2021			8/3/2022		
MEDIDOR INT. LUZ UV		AC49723		06302		8/3/2021			8/3/2022		
PARTICULAS S/H	1	1701005785		049552000190002		jul-17		jul-22			
MASA PATRON		864		06303		8/5/2020			8/5/2025		
			ALL	E DE INSPEC	CIÓN	1					
		APTO NO	i				A PROPERTY OF THE PARTY OF THE			-	-
Datassián da Figuras		APTO	i	de la companya del companya de la companya del companya de la comp	-				-	1	1000
Detección de Fisuras		X	i							The state of the s	a voit
Estado de Conexión		Х	ı	-	5	State of the second			2		4
	1								Б		
200 E				A				765			The state of the s
2700027 2700027 2700027 2700027 2700027 2700027 2700027 2700027 2700027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 17000027 170000027 170000000000	27/08/21 27 16:40:00 18	16021 27/6021	21 .00					75	10	12 4	7
Aprobación según procedin	niento) № PO 45 ASIV	IE V	- B 31.3 - API 5	70	SI		1			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS											
		PR			PRECINTO №						
GMEND S.R.L. MANSILLA JUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP	-					FECHA PUEST	A EN VI	GENO	CIA		
EIDMA ODEDADOD CM END CD	EIDMA CHENITE ACLADACIÓN				EIRMA ACLARACIÓN						

E.N.D SRL				№ 11.113 HOJA 2 de 2					
PROCEDIMIENTO: PO 31 x			CLIENTE:	MAG	SERVICIOS	FECHA	02 09 2021		
PRÁCTICA DEL CLIENTE			Nº PARTE	1.814	LUGAR DE IN	SPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MEDICIÓN	DE ESDESOR	ES DOR I	JLTRASONIDO (E	-NI mm)					
WILDIGIO	1	2	3	4			2		
PLANO A	6,2	6,3	6,2	6,1	3		5+		
PLANO B	6,2	6,4	6,2	6,4		f y			
PLANO C					- //	11	<u></u>		
PLANO D			+ +		- //	/ //1			
PLANO E			+ +		4	1			
PLANO F			+ +		~ [] [
PLANO G									
PLANO H									
PLANO I			+ +			3			
PLANO J			+ +				_		
PLANO K			† †		/)		
PLANO L			† †		2 {	-	-·} 4		
PLANO M			† †		,	(!			
PLANO N			† †			$\overline{}$			
PLANO Ñ			† †			1			
PLANO O			1						
PLANO P			† †				X		
PLANO Q			†			+)		
PLANO R									
PLANO S						A			
PLANO T						1			
PLANO U						3			
						C	7		
GM E.N.	SR.J. GOZASTON PM. LP	_			PRECINTO № FECHA PUEST	A EN VIGEN	CIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CL	IENTE - ACLARACI	ÓN	FIRMA - ACLARACIÓN			

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com