



# INFORME DE I.N.D

Nº 11.098

HOJA 1 de 1

## MANGUEROTE

PROCEDIMIENTO: **PO 45**  CLIENTE: **MAG SERVICIOS** FECHA: **02** **09** **2021**

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: **NA** LUGAR DE INSPECCIÓN: **LOCACIÓN**

MARCA: **POWER-FLEX** DIÁMETRO: **2"** LONGITUD: **10,10 M**

Nº PARTE: **1804** IDENT Nº: **132** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Prueba de Estanqueidad Si  No   
 Prueba Hidráulica Presión de Prueba **1** **PSI**

| EQUIPO UTILIZADO        | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|-------------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO | GM001              | NO APLICA         | NO APLICA      | NO APLICA         |
| MANÓMETRO               | GM-M03             | 01660             | 8/12/2020      | 8/12/2021         |

### DETALLE DE INSPECCIÓN

| DESCRIPCIÓN          | APTO                                | NO APTO                  |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Cuerpo     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Conexión   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

*(Signature)*  
 GM E.N.D. S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. NIV. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com