



INFORME DE I.N.D

Nº 11.097

HOJA 1 de 1

MANGUEROTE

PROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **MAG SERVICIOS** FECHA: **02** **09** **2021**

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **NA** LUGAR DE INSPECCIÓN: **LOCACIÓN**

MARCA: **ACO-FLEX** DIÁMETRO: **2"** LONGITUD: **10,10 M**

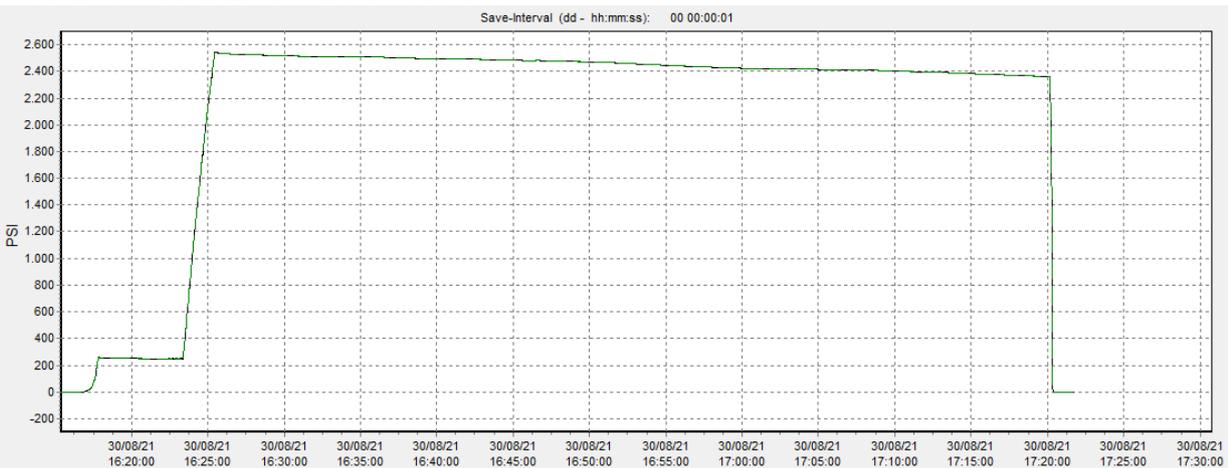
Nº PARTE: **1804** IDENT Nº: **130** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Prueba de Estanqueidad Si No
 Prueba Hidráulica Presión de Prueba **2.500** **PSI**

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/12/2020	8/12/2021

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NIPUS - PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA