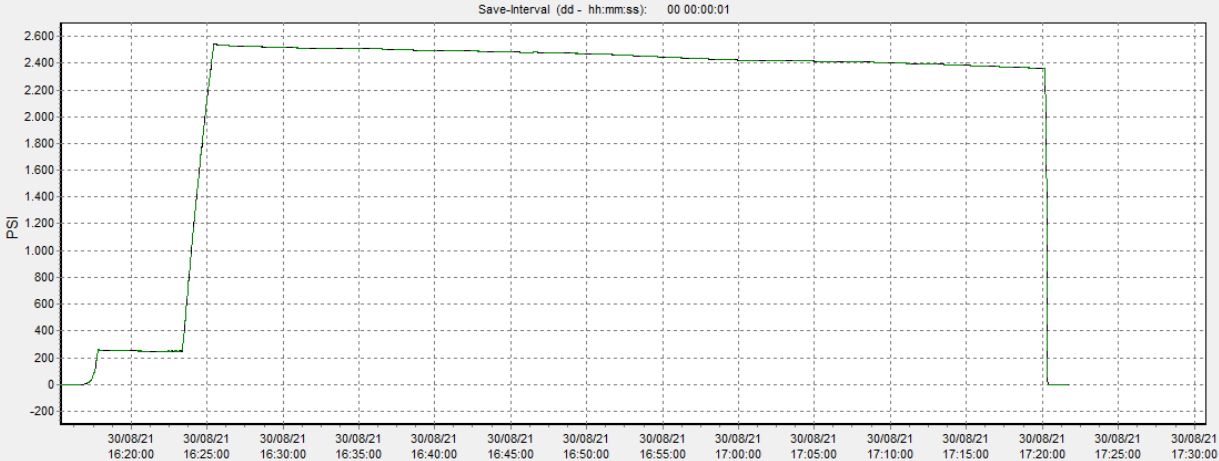
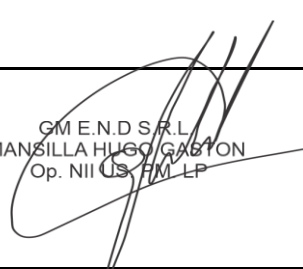


	INFORME DE I.N.D		Nº 11.096 HOJA 1 de 1																
	MANGUEROTE																		
PROCEDIMIENTO: PO 45 ☒	CLIENTE: MAG SERVICIOS		FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33%;">02</td> <td style="width: 33%;">09</td> <td style="width: 33%;">2021</td> </tr> </table>	02	09	2021												
02	09	2021																	
PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐	EQUIPO: NA	LUGAR DE INSPECCIÓN: LOCACIÓN																	
MARCA: ACO-FLEX	DIÁMETRO: 2"	LONGITUD:	10,10 M																
Nº PARTE: 1804	IDENT Nº: 130	VIGENCIA:	12 MESES																
Inspección a metal limpio: ☐ Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Prueba de Estanqueidad Si ☐ No ☐ Prueba Hidráulica Presión de Prueba <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 60%;">2.500</td> <td style="width: 40%;">PSI</td> </tr> </table>					2.500	PSI													
2.500	PSI																		
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO</td> <td>GM001</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MANÓMETRO</td> <td>GM-M03</td> <td>01660</td> <td>8/12/2020</td> <td>8/12/2021</td> </tr> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/12/2020	8/12/2021
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO															
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA															
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/12/2020	8/12/2021															
DETALLE DE INSPECCIÓN																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th style="width: 80%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 10%;">APTO</th> <th style="width: 10%;">NO APTO</th> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>		DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Conexión	X							
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																	
Detección de Fisuras	X																		
Estado de Cuerpo	X																		
Estado de Conexión	X																		
 Save-Interval (dd - hh:mm:ss): 00 00:00:01																			
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570		SI																	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																			
 <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>PRECINTO Nº</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td></td> </tr> </table>					PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA												
PRECINTO Nº																			
FECHA PUESTA EN VIGENCIA																			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com