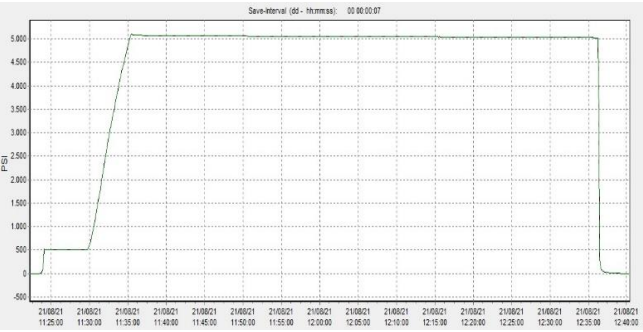
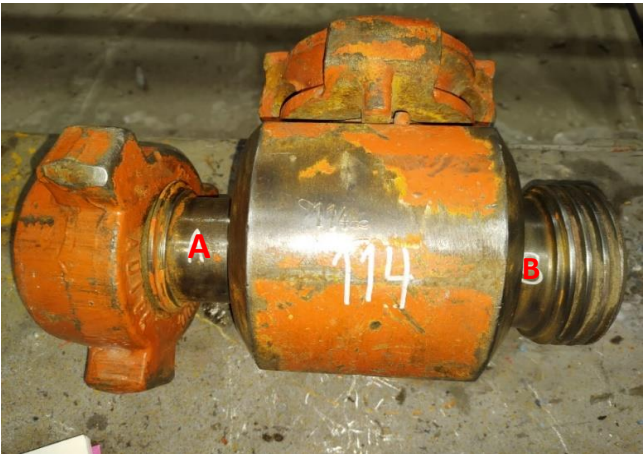
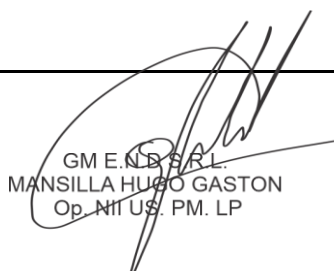


	INFORME DE I.N.D			Nº 11.082 HOJA 1 de 1																																																				
	VÁLVULA SEGURIDAD																																																							
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MAG SERVICIOS	FECHA:	02	09	2021																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 1.814	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																																				
LONGITUD NA	☐	IDENT Nº: 114	VIGENCIA:	12 MESES																																																				
Inspección a metal limpio: Inspección con Ultrasonido Inspección por Partículas Mag. Arenado ☐ Falla ☐ Húmedas ☒ Limpieza Mecánica ☒ Espesor ☒ Secas ☐ Presión de Diseño Presión de Prueba Presión de Trabajo 6,000 5,000 5,000 PSI PSI PSI Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																				
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																				
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																																				
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022																																																				
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																				
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																				
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022																																																				
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022																																																				
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																																				
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																				
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">APTO</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">NO APTO</td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>  								APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Conexión	X																																										
	APTO	NO APTO																																																						
Detección de Fisuras	X																																																							
Estado de Conexión	X																																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																								
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA GASTON Op. NIT US. PM. LP			PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																			