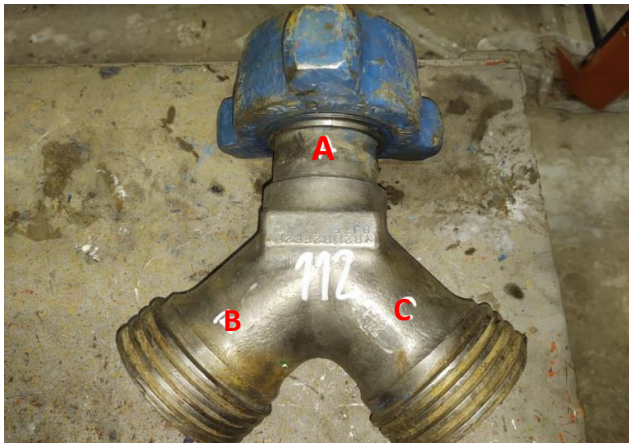
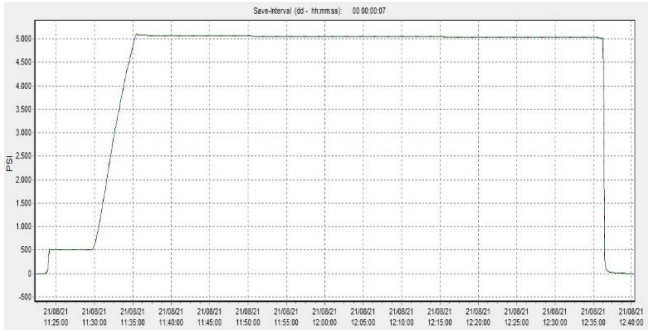


	INFORME DE I.N.D			Nº 11.081 HOJA 1 de 1		
	ACCESORIO 2"					
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MAG SERVICIOS	FECHA:	02	09	2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 1.814	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
LONGITUD NA	☐	IDENT Nº: 112	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒				
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒				
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☒	Secas ☐				
	Presión de Diseño	6,000	PSI			
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	5,000	PSI			
	Presión de Trabajo	5,000	PSI			
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒				

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

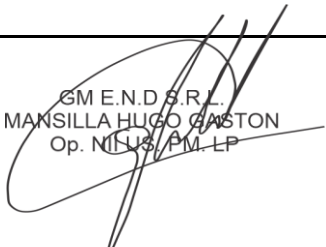
DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO	
Detección de Fisuras	X	☐	
Estado de Conexión	X	☐	



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570
SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIFUS, P.M. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		