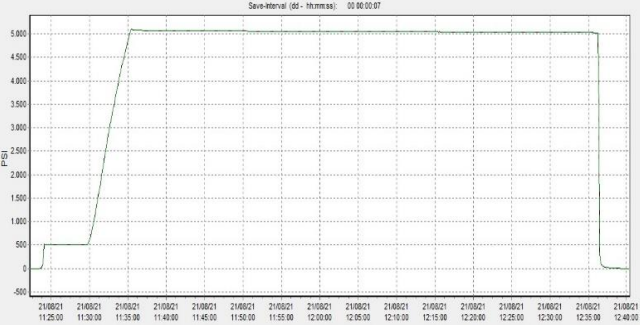


	INFORME DE I.N.D			Nº 11.065 HOJA 1 de 1		
	ACCESORIO 2"					
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MAG SERVICIOS	FECHA:	02	09	2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 1.814	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
LONGITUD 0,33 M		IDENT Nº: 093	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado ☐	Limpieza Mecánica	☒		
Inspección con Ultrasonido		Falla ☐	Espesor	☒		
Inspección por Partículas Mag.		Húmedas ☒	Secas	☐		
		Presión de Diseño		6,000	PSI	
Prueba Hidráulica		Presión de Prueba		5,000	PSI	
		Presión de Trabajo		5,000	PSI	
Condiciones de Entrega:		Desarmado ☐	Armado	☒		

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50px;">APTO</td> <td style="width: 50px;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO
APTO	NO APTO		
Detección de Fisuras	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50px;">X</td> <td style="width: 50px;"></td> </tr> </table>	X	
X			
Estado de Conexión	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50px;">X</td> <td style="width: 50px;"></td> </tr> </table>	X	
X			

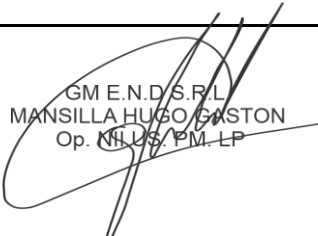




Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NULUS P.M. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN



INFORME DE I.N.D

Nº 11.065

HOJA 2 de 2

ACCESORIO 2"

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE:

MAG SERVICIOS

FECHA

02

09

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

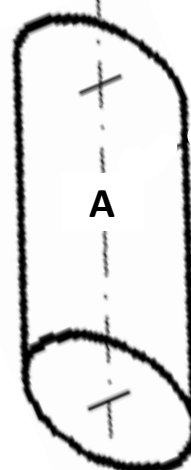
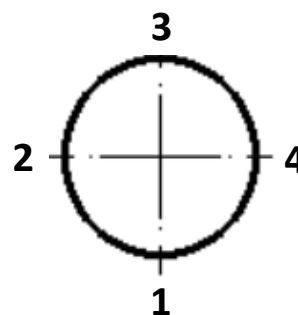
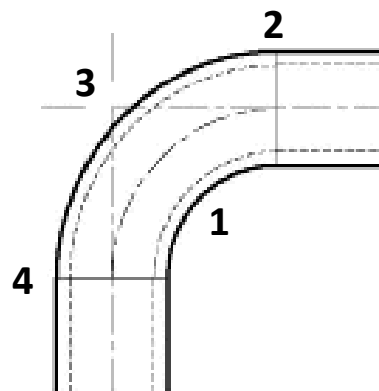
1.814

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM NED

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

	1	2	3	4
PLANO A	9,1	9,2	9,1	9,3
PLANO B				
PLANO C				
PLANO D				
PLANO E				
PLANO F				
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				
PLANO M				
PLANO N				
PLANO Ñ				
PLANO O				
PLANO P				
PLANO Q				
PLANO R				
PLANO S				
PLANO T				
PLANO U				



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIÑOS. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com