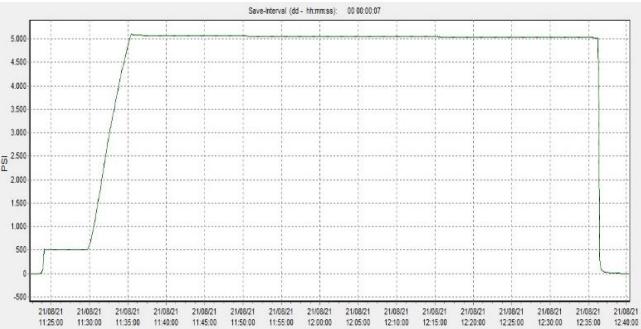
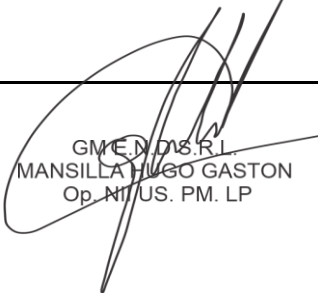


	INFORME DE I.N.D		Nº 11.064																																																			
	ACCESORIO 2"		HOJA 1 de 1																																																			
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MAG SERVICIOS	FECHA:	02 09 2021																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 1.814	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																																		
LONGITUD: 0,20 M		IDENT Nº: 092	VIGENCIA:	12 MESES																																																		
Inspección a metal limpio: ☐ Inspección con Ultrasonido: ☐ Inspección por Partículas Mag. Húmedas: ☒ Prueba Hidráulica: ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Arenado: ☐ Falla: ☐ Presión de Diseño: 6,000 PSI Presión de Prueba: 5,000 PSI Presión de Trabajo: 5,000 PSI Armado: ☒ Limpieza Mecánica: ☒ Espesor: ☒ Secas: ☐																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9078</td><td>END 224-10</td><td>30/8/2010</td><td>VER INT. UV</td></tr> <tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>5864</td><td>8/9/2021</td><td>8/9/2022</td></tr> <tr><td>EQUIPO UT</td><td>060913/2</td><td>06300</td><td>8/9/2021</td><td>8/9/2022</td></tr> <tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr> <tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr> <tr><td>MED. INT. LUZ V</td><td>070801317</td><td>06301</td><td>8/3/2021</td><td>8/3/2022</td></tr> <tr><td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td><td>AC49723</td><td>06302</td><td>8/3/2021</td><td>8/3/2022</td></tr> <tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>1701005785</td><td>049552000190002</td><td>jul-17</td><td>jul-22</td></tr> <tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>06303</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																		
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																																		
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022																																																		
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022																																																		
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																																		
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
Detección de Fisuras: ☒ Estado de Conexión: ☒ APTO NO APTO X																																																						
		Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570 SI																																																				
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIT. US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																		



INFORME DE I.N.D

Nº 11.064

HOJA 2 de 2

ACCESORIO 2"

PROCEDIMIENTO: PO 31

X

CLIENTE:

MAG SERVICIOS

FECHA

02

09

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

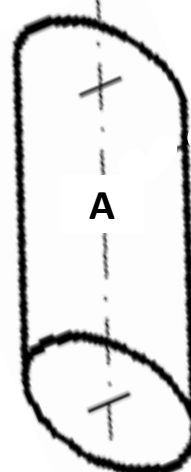
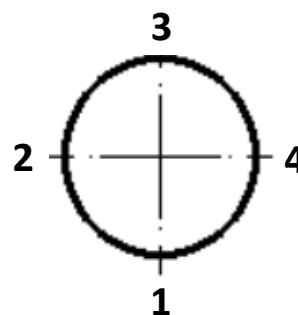
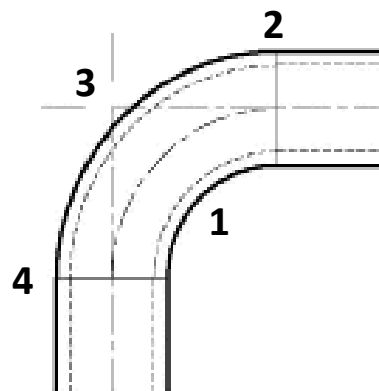
1.814

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM NED

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

	1	2	3	4
PLANO A	10,6	10,5	10,8	10,6
PLANO B				
PLANO C				
PLANO D				
PLANO E				
PLANO F				
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				
PLANO M				
PLANO N				
PLANO Ñ				
PLANO O				
PLANO P				
PLANO Q				
PLANO R				
PLANO S				
PLANO T				
PLANO U				



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com