



INFORME DE I.N.D

Nº 11.041

HOJA 1 de 2

ACCESORIO 3"

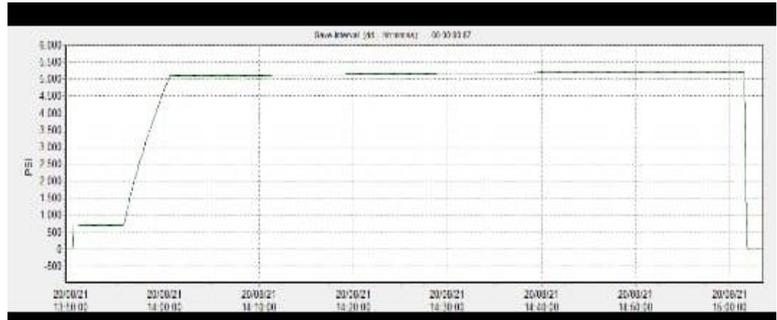
PROCEDIMIENTO: PO 45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: MAG SERVICIOS	FECHA: 02 09 2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 1.814	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
LONGITUD: n/a		IDENT Nº: 070	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input checked="" type="checkbox"/>	Secas	<input type="checkbox"/>
	Presión de Diseño		6,000	PSI
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		5,000	PSI
	Presión de Trabajo		5,000	PSI
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570 **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA MUGO GASTON Op. N° Us. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	



INFORME DE I.N.D

Nº **11.041**

HOJA 2 de 2

ACCESORIO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **MAG SERVICIOS**

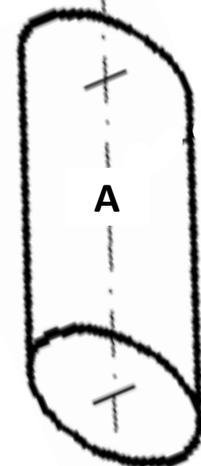
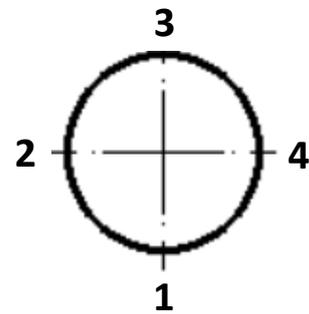
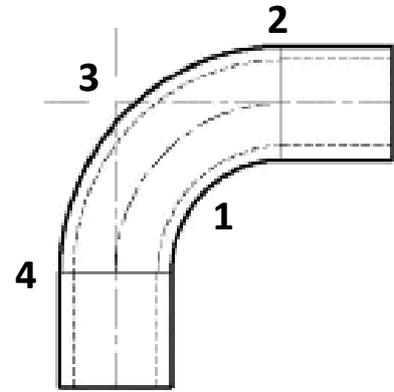
FECHA: **02 09 2021**

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: **1.814**

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM NED**

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
	1	2	3	4
PLANO A	15,7	15,2	16,3	15,2
PLANO B	19,3	19,1	19,1	19,1
PLANO C	13,2	13,4	13,2	13,1
PLANO D				
PLANO E				
PLANO F				
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				
PLANO M				
PLANO N				
PLANO Ñ				
PLANO O				
PLANO P				
PLANO Q				
PLANO R				
PLANO S				
PLANO T				
PLANO U				



X

(Signature)
 GME N.D. S.R.L.
 MANSILLA JUGO GASTON
 Op. NI US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN