



# INFORME DE I.N.D

Nº 10.979

HOJA 1 de 2

## LÍNEA DE 3"

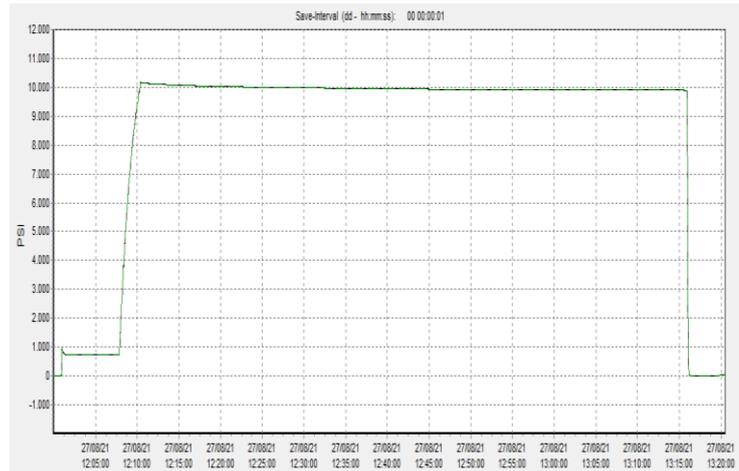
PROCEDIMIENTO: <b>PO 45</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>MAG SERVICIOS</b>	FECHA: <b>02 09 2021</b>
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: <b>1.814</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>
LONGITUD: <b>0,91 M</b>	IDENT Nº: <b>020</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input type="checkbox"/>
	Presión de Diseño		15.000	PSI
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		10.000	PSI
	Presión de Trabajo		10.000	PSI
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIT US-PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

**Nº 10.979**

HOJA 2 de 2

**LINEA DE 3"**

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **MAG SERVICIOS**

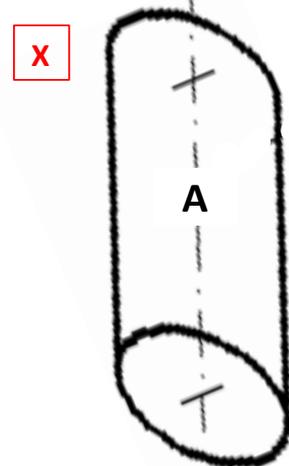
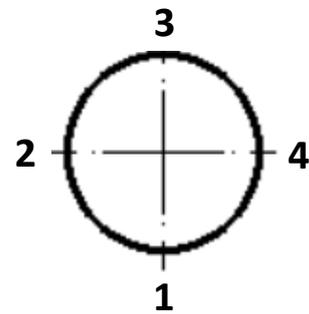
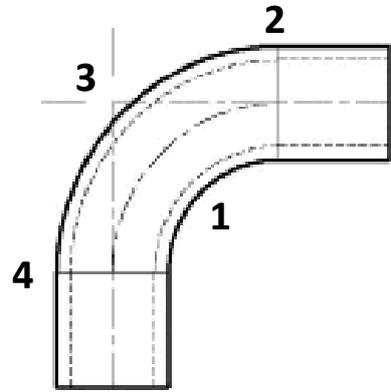
FECHA: **02 09 2021**

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: **1.814**

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM NED**

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
	1	2	3	4
PLANO A	15,3	15,4	15,3	15,4
PLANO B	15,3	15,4	15,7	15,6
PLANO C				
PLANO D				
PLANO E				
PLANO F				
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				
PLANO M				
PLANO N				
PLANO Ñ				
PLANO O				
PLANO P				
PLANO Q				
PLANO R				
PLANO S				
PLANO T				
PLANO U				



GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NIT 05/ PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN