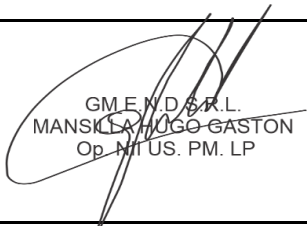


	INFORME DE I.N.D		Nº 11.168 HOJA 1 de 2																																														
	PORTAVOLQUETE																																																
PROCEDIMIENTO: PO 01	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: JINBER S.R.L.	FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33%;">10</td> <td style="width: 33%;">09</td> <td style="width: 33%;">2021</td> </tr> </table>	10	09	2021																																										
10	09	2021																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>BASE CLIENTE</td> </tr> </table>	BASE CLIENTE																																												
BASE CLIENTE																																																	
MARCA: IVECO	MODELO: TECTOR	DOMINIO:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>NFR-390</td> </tr> </table>		NFR-390																																												
NFR-390																																																	
Nº PARTE: 1636	IDENT Nº: 035.	VIGENCIA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>12 MESES</td> </tr> </table>		12 MESES																																												
12 MESES																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado <input type="checkbox"/></td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado <input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Armado <input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas <input type="checkbox"/></td> <td>Húmedas <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado <input type="checkbox"/></td> <td>Armado <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>	Condiciones de Inspección:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>	Inspección con partículas:	Secas <input type="checkbox"/>	Húmedas <input checked="" type="checkbox"/>	Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																	
Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>																																															
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>																																															
Inspección con partículas:	Secas <input type="checkbox"/>	Húmedas <input checked="" type="checkbox"/>																																															
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																															
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>7/9/2021</td> <td>7/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>1/7/2017</td> <td>1/7/2022</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/9/2020</td> <td>8/9/2025</td> </tr> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	7/9/2021	7/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	1/7/2017	1/7/2022	MASA PATRON	864	06303	8/9/2020	8/9/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																													
YUGO	0586	5864	7/9/2021	7/9/2022																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022																																													
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022																																													
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	1/7/2017	1/7/2022																																													
MASA PATRON	864	06303	8/9/2020	8/9/2025																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Estado de Cadena</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Estado de Planchuela</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Estado de Anclaje</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Estado de Grampa</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Estado de Soldadura</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> </table>						<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Estado de Cadena	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Estado de Planchuela	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Estado de Anclaje	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Estado de Grampa	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Estado de Soldadura	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																		
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO																																														
APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																															
X																																																	
Estado de Cadena	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																															
X																																																	
Estado de Planchuela	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																															
X																																																	
Estado de Anclaje	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																															
X																																																	
Estado de Grampa	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																															
X																																																	
Estado de Soldadura	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																															
X																																																	
																																																	
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;"> Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 </td> <td style="width: 40%; text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>					Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NTUS. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																													

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 11.168 HOJA 2 de 2	
	PORTAVOLQUETE			
PROCEDIMIENTO: PO 01	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: JINBER S.R.L.	FECHA	10 / 09 / 2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>				
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIDUS. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com