

**INFORME DE I.N.D**Nº **9.069**

HOJA 1 de 2

**PERNO DE ENGANCHE**PROCEDIMIENTO: **PO 34** CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 11 03 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE 

Nº PARTE: 1.723

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**MARCA: **JOST**

DIÁMETRO: 51,2

Nº DE PIEZA: 3889

INTERNO: 8

DOMINIO: **OPQ-647**

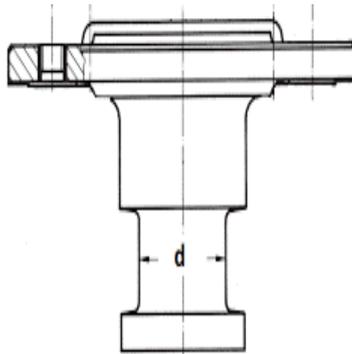
VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2020	8/9/2021
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Quinta Rueda	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V	<b>SI</b>
--	-----------

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS****PERNO REY SE ENCUENTRA MONTADO EN SEMI INT: 08**

 GM E.N.D. SRL. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com