



INFORME DE I.N.D

Nº 10.912

HOJA 1 de 1

LLAVE CADENA

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **SICME S.A.** FECHA: 19 08 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: N/A LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **PETOL** DIAMETRO: **12"** CAPACIDAD: **N/A**
 PARTE Nº: **1607** VIGENCIA: **6 MESES** IDENT N°: **1821**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con Partículas: Seca Humeda
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2020	8/9/2021
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2020	8/9/2021
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ESTADO DE MORDAZA INF.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE MORDAZA SUP.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE OJAL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

NO

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

OBSERVACIONES: LLAVE CADENA PRESENTA DEFORMACION EN EL MANGO POR ESTE MOTIVO QUEDA RECHAZADA.

GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº: N/A
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA: N/A

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN