



INFORME DE I.N.D

Nº 10.911

HOJA 1 de 1

LLAVE DE CAÑO

PROCEDIMIENTO: PO 16

☒

CLIENTE:

SICME S.A.

FECHA

19

08

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

N/A

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA:

STANLEY

DIAMETRO

24"

CAPACIDAD

N/A

PARTE Nº:

1607

VIGENCIA

6 MESES

IDENT Nº

1820

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☒

Armado

☐

Inspección con Partículas:

Seca

☐

Humeda

☒

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☒

Armado

☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2020	8/9/2021
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2020	8/9/2021
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	☒	☐
ESTADO DE CUERPO	☒	☐
ESTADO DE MORDAZA INF.	☒	☐
ESTADO DE MORDAZA SUP.	☒	☐
ESTADO DE OJAL	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 16 API 8 A, B, C

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII/US. PM. LP		PRECINTO Nº	N/A
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	N/A
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com