

**INFORME DE I.N.D****Nº 10.656**

HOJA 1 de 1

BIELASPROCEDIMIENTO: **PO 02**☒CLIENTE: **JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L.**

FECHA

15

07

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO: NA

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA: GUASCOR

MODELO: CIA-4537

COMPANIA

PAE

Nº PARTE: 1549

IDENT Nº: JOH 262

VIGENCIA

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☒

Armado

☐

Inspección con partículas:

Secas

☐

Humedas

☒

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☒

Armado

☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	8/3/2020	VER INT. UV
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2020	8/9/2021
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2020	8/9/2021
PENET. (SKL-WP) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	ago-15	ago-20
REVEL. (SKD-S2) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	sep-17	sep-22
LIMP. (SKD-S5) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	sep-17	sep-22
FLUOR (ZL-60D) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	sep-17	sep-22

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Cabeza de Biela	☒	☐
Cuerpo de Biela	☒	☐
Perno de Unión	☒	☐
Pie de Biela	☒	☐



Aprobacion según procedimiento N° PO 02 ASTM E 165

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

OBSERVACION: SE INSPECCIONAN 8 UNIDADES

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. M. US. PM. LP

PRECINTO Nº

N/A

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

19/4/2021

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com