

**INFORME DE I.N.D****Nº 10.645**

HOJA 1 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**

PROCEDIMIENTO: **PO 31**  CLIENTE: **VIENTOS EL SUR SRL** FECHA: 06 / 07 / 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE  Nº PARTE: 1.537 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **ULTRANS** MODELO: **N/A** CAPACIDAD: **25.000 LTS**  
 INTERNO: **338.** DOMINIO: **OMQ-580** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Inspección con Ultrasonido: Falla  Espesor   
 Inspección por Partículas Mag. Húmedas  Secas   
 Prueba de Estanqueidad: Si  No   
 Prueba Hidráulica: Presión de Prueba **N/A**

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2020	8/9/2021
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2020	8/9/2021
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2020	8/3/2021
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTOS	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

**SI****DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

GM E.N.D. S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTÓN  
 Op. N.º US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

Nº **10.645**

HOJA 2 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **VIENTOS EL SUR SRL**

FECHA

06

07

2021

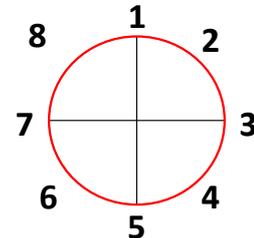
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

1.537

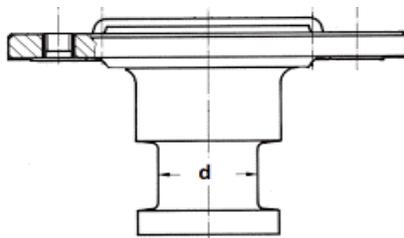
LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE CLIENTE**



**MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN: mm TOLVA N 3**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEOR MÍNIMO
1	6,3	6,3	6,4	6,2	6,5	6,5	6,1
2	6,1	6,1	6,4	6,2	6,5	6,6	6,1
3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,5	6,5	6,1
4	6,3	6,3	6,3	6,1	6,4	6,6	6,1
5	6,3	6,2	6,5	6,1	6,5	6,6	6,1
6	6,4	6,2	6,5	6,3	6,6	6,5	6,0
7	6,4	6,2	6,4	6,3	6,5	6,5	6,0
8	6,4	6,0	6,5	6,3	6,3	6,5	6,1
9	6,3	6,0	6,5	6,3	6,5	6,6	6,1



MARCA

CAPACIDAD

Nº IDENT.

DIÁMETRO

APROBADO SI  NO

GM E.N.D. SRL.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. M.I. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com